マイトスケーラ
ＭＳ－８０１(B)
取扱説明書

この取扱説明書は大切に保管して下さい



マイト工業株式会社

マイトスケーラＭＳ-８０１(B)の使用法

この度は、電解研磨装置『マイトスケーラＭＳ－８０１(B)』をお買い求めいただき、誠にありがとうございます。

ご使用になる前に、この『取扱説明書』をよくお読みになって正しく安全にお使いいただくようお願いします。

また、この取扱説明書は大切に保管して必要に応じて読み直して下さい。

１．警告と注意

警告	取扱いを誤った場合に極めて危険な状態が起こる可能性があり、死亡又は重傷を受ける可能性が想定される場合。

◎保護メガネ(ゴーグル)をかけて使用して下さい。
　万一、電解液が目に入った場合充分に水で洗い、医師の診察を受けて下さい。

◎電解液は、他の電解液と混合しないで下さい。
　混合すると、有害ガスが発生する場合があります。

◎機器ケースは絶対に開かないで下さい。
　感電や、故障の原因となります。

注意	取扱いを誤った場合に危険な状態が起こる可能性があり、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合、及び物的損害の発生が想定される場合。

◎作業中はガスが発生します。
　吸引すると健康を損う恐れがあるので十分に換気し、保護マスクをして風上で作業して下さい。

◎作業時はゴム手袋を使用して下さい。
　電解液は、脱脂力がありますので皮膚に付着した時は、よく洗った後、ハンドクリーム等を塗って油性分を補給して下さい。

◎電解液は、付着すると衣服を傷めます。
　電解液が付着しても気にならない作業衣を着用して下さい。
　万一、付着した時は、すぐに水洗いして下さい。

◎作業後の母材やステッシャーは高温になっています。直接素手で触れないで下さい。火傷の原因となります。
　クロスの交換はステッシャーを冷却してから行って下さい。

◎作業後に母材に残った電解液は、そのまま放置すると、後日、母材を変色・変質させます。
　作業後は、流水で雑巾・スポンジ等を用いてなで洗いし、残液を完全に洗い流して下さい。
　特に重ね溶接の隙間に入った残液に注意して下さい。

2. 構成と名称

200V 電源コード 2.5m
プラグ付（X-Y 端子に接続）

前面パネル
詳細は『3.パネル面の説明』を参照



アースコード 2.7m
アースクリップ付

ホルダーコード 5m

図.1 前面



① 電解液 SUS-200 1ℓ(中性 PH7.0)
② 電解液 SUS-N 1ℓ(弱酸性 PH1.5)
③ スプレー中和剤液 500mℓ
④ No.3 ステッシャー
⑤ ムクステッシャー
⑥ スーパークロス 30 ㎝
⑦ スーパーフェルト 5 枚
⑧ Oリング(２個)
⑨ リングクロス(小) 20 枚
⑩ 電解液容器

図.2 付属品

3．パネル面の説明



図.3　前面パネル

① **電源スイッチ**

「焼取り(AC)」、または「研磨(DC)」の機能切替スイッチです。

② **焼取り表示灯**

「電源スイッチ」を(AC)側に入れると点灯します。

③ **研磨表示灯**

「電源スイッチ」を(DC)側に入れると点灯します。

④ **電極クリーニングスイッチ**

電極のクリーニングやチタンの焼取り時に使用します。

⑤ **電極クリーニング表示灯**

電源スイッチを(DC)側に入れ、電極クリーニングスイッチを入れると点灯します。

⑥ **カーレントパワーメーター**

「焼取り」や「研磨」の作業時に電流の強弱を表示します。

⑦ **出力調整ボリウム**

作業時に「カーレントパワーメーター」の表示を見ながら出力電圧を調整します。

⑧　オートリセット表示灯

作業中に出力が短絡(ショート)して過大電流(出力オーバー)が流れた時に保護回路が働き、ブザー音と共に点灯します。出力は一旦遮断されますが、約 3 秒で出力が自動復帰するとこの表示は消灯します。

⑨　温度異常表示灯

本機をカーレントパワーメーターのフル表示(赤色)で長時間(約２時間以上)連続使用したり、目的以外の用途に使用したりなどして本体内部の温度が異常に上昇すると機器を保護するため出力を遮断しこの表示が点灯します。本体内部の温度が下がれば出力が復帰し、この表示は消灯します。

⑩　ホルダーコンセント

ホルダーを接続するコンセントです。

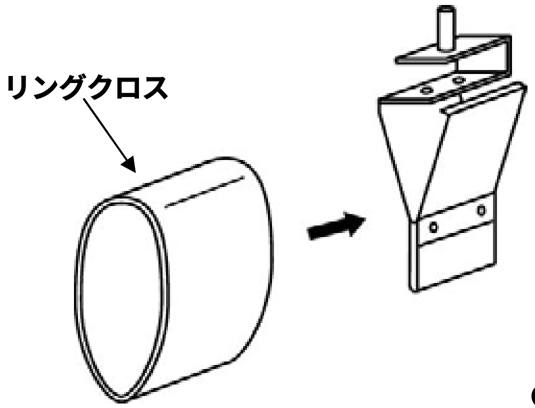
⑪　アースコードコンセント

アースコードを接続するコンセントです。

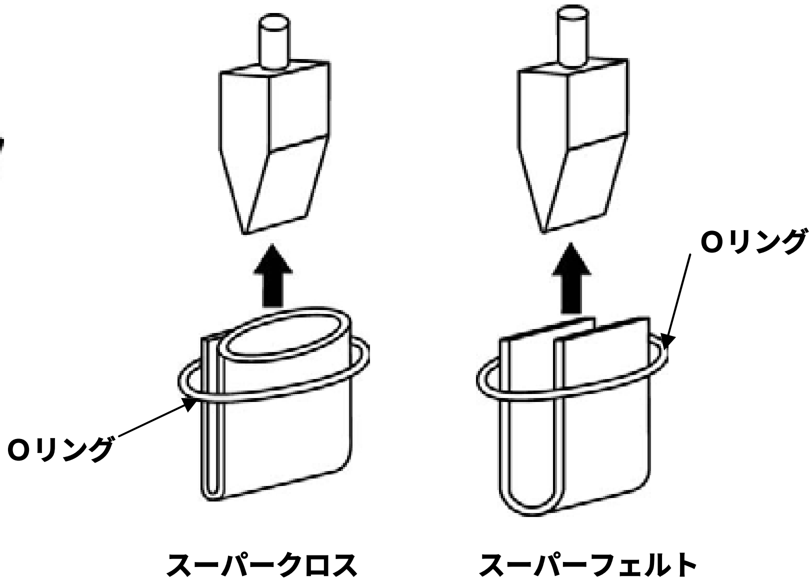
4. ご使用前の準備

1) ホルダー先端にステッシャー及びクロスを装着して下さい。

●No.3 ステッシャー



●ムクステッシャー

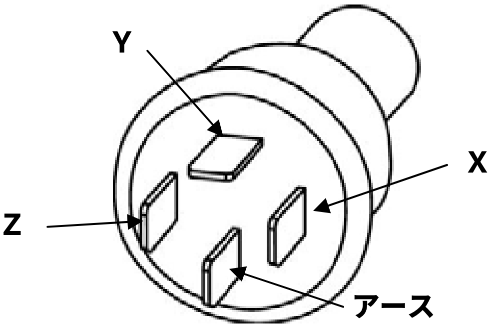


2) 付属の電解液容器に電解液 SUS-200 又は SUS-N を入れて下さい。

3) ホルダー、及びアースコードをそれぞれのコンセントに接続して下さい。

マイトスケーラ　MS-801(B)の使用方法

1)　200V 電源コードのプラグ X-Y 端子に単相 200V に接続して下さい。



2)　使用目的により｢焼取り(AC)｣又は｢研磨(DC)｣のどちらかに設定して電源スイッチを入れて下さい。

3)　ステッシャーに装着したクロスに電解液容器の電解液を浸透させて下さい。

4)　出力調整ボリウムをセンター（中央）に設定して下さい。

5)　アースコードをクリップした母材のスケール(溶接焼け)にクロスを取付けたステッシャーの先端部を軽く接触すると、気泡が発生しスケールを取ります。

6)　この時、反応が遅い時は、出力調整ボリウムを「強｣にして出力を調整して下さい。
出力端子（ステッシャー）がアースとショートした場合、約２～３秒後に過電流保護装置が作動しブザー音と共に出力を一時遮断し、オートリセット表示灯が点灯しますが、約 3 秒で自動復帰します。

7)　作業を続けると、クロスが乾いてくるので適時、電解液容器からクロスに電解液を浸透させて下さい。

8)　電解液 SUS-200(中性液 PH7.0)使用の場合は、「焼取り(AC)｣の設定で使用して下さい。作業後の仕上りは母材とほぼ同一の光沢に仕上ります。

9)　電解液 SUS-N(弱酸性 PH1.5)を使用の場合は、母材の光沢に合せて｢焼取り(AC)｣又は｢研磨(DC)｣の設定で使用して下さい。
｢焼取り(AC)｣で作業すると艶なしの仕上りとなり、｢研磨(DC)｣で作業すると、光沢の仕上りとなります。

※ご注意

- 本機を研磨（DC）に設定し、カーレントパワーメーターのフル表示(赤色)で長時間(約２時間以上)連続使用すると本体内部温度が上昇し温度保護が働き出力を遮断する場合があります。
  フル表示での連続使用は避けて下さい。(短時間の使用は問題ありません)
- 作業後に母材に残った電解液は、完全に流水で洗い流して下さい。
  電解液 SUS-N は弱酸性ですので特に注意が必要です。
- 電解液 SUS-200（中性 PH7.0）使用の場合は、出力調整を「センター」か「強」で使用し、電解液 SUS-N（弱酸性 PH1.2）を使用の場合は出力調整を「弱」か「センター」で使用するとクロスの痛みが少なく使用できます。

スプレー中和剤の説明

中和剤はアルカリ性です。水洗いだけで取れにくいすき間に残った電解液 SUS-N には中和剤を充分にスプレーして下さい。
スプレーすると発泡し、ピンク色に変色したのち、やがて泡がおさまり中和剤の薄いインク色になり、中和されたことを表します。
その後、充分な水洗いをして下さい。

電極クリーニングとチタンのスケール取り

- 汚れた電極(ステッシャー)をクリーニングする時に、「研磨(DC)」側に設定し、電極クリーニングスイッチを入れると電極クリーニング表示灯が点灯します。
  この状態で作業すると電極がクリーニングされます。この時汚れが母材に移行するので母材には廃材を使用して下さい。
- 電解液 SUS-N を使用しアースコードをチタン材にクリップすると、チタンのスケール取りができます。

仕様

入 力 電 圧	単相 200V
入 力 電 流	10A
入力周波数	50／60Hz
質 量	25 kg
寸 法	高 300×巾 285×奥行 350[㎜]

保 証 書

このたびはマイトスケーラをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
お買い上げいただいた製品につきましては、次の通り保証いたします。

1. 保証期間
   無償保証修理を受けられる期間はお買い上げから 1 年間といたします。

2. 保証内容
   保証期間に通常の使用状態で本機を構成する部品に材料または製造上の不具合が発生し、弊社がこの欠陥を認めた場合に限り、修理を無償でいたします。

3. 保証の適用除外
   次に示すような場合は保証期間内であっても有償修理となります。
   ① 取扱説明書に示す正しい取扱い操作や日常・定期点検、保管方法を行われていなかったために生じた故障
   ② 弊社が示す仕様の限度を超えて使用したために生じた故障
   ③ 弊社が認めていない改造・変更が原因となって生じた故障
   ④ 弊社のサービス指定工場及び弊社が認めたところ以外で修理し、それが原因で生じた故障
   ⑤ 弊社の純正部品以外の部品を使用したために生じた故障
   ⑥ 時の経過による変化（塗装面・メッキ面の自然退色、発錆など）
   ⑦ 一般的に品質、機能及び安全上に全く影響がないと認められる音、振動、外観上の軽微なキズなど
   ⑧ 自然災害または事故、過失、不注意による本機の損傷
   ⑨ 一般消耗品等で使用上における自然摩耗と認められるもの
   ⑩ 製品が日本国外で使用された場合

4. 注意事項
   ① 本保証書の提示なき場合または記載内容の不備、あるいは改定のある場合は保証しかねる場合があります。
   ② 本機の故障に起因するまたは関連するあらゆる損失及び費用は保証の範囲から除外させていただきます。
   ③ 保証書の再発行はいたしませんので、大切に保管してください。

機種(型式名)：ＭＳ－８０１		製造番号：
お買い上げ日：		
お客様	お名前：	
	おところ：	
	ＴＥＬ：	ご職業：
販売店様	住所：	
	店名： ＴＥＬ：　　印	

マイト工業株式会社
大阪市平野区加美正覚寺 4 丁目 7 番 23

●本　　　社	〒547-0006	大阪市平野区加美正覚寺 4-7-23	TEL(06)6793-8531(代)
●生産本部・工場	〒547-0002	大阪市平野区加美東 4-3-40	TEL(06)4303-2200
●札幌営業所	〒065-0011	札幌市東区北 11 条 17-1-28	TEL(011)788-4178
●東北営業所	〒983-0023	宮城県仙台市宮城野区福田町 1-5-13	TEL(022)388-9611
●関東北営業所	〒963-8813	福島県郡山市芳賀 3-3-9	TEL(024)928-5422
●関東営業所	〒333-0803	埼玉県川口市藤兵衛新田 30-2	TEL(048)297-9133
●中部営業所	〒456-0014	名古屋市熱田区中田町 1-21	TEL(052)682-3761
●関西営業所	〒547-0006	大阪市平野区加美正覚寺 4-7-23	TEL(06)6793-7000
●九州営業所	〒818-0131	太宰府市水城 2-8-8	TEL(092)918-7707

No.03-100922-2